

■ ENDUIT MONOCOUCHE SEMI-ALLÉGÉ GRAIN FIN



LES + PRODUIT

- Supports Rt1, Rt2, Rt3
- Finitions variées : gratté, rustique, rustique écrasé, taloché ⁽¹⁾

DOSAGE EN EAU

- 5,2 à 6,3 litres par sac de 25 kg

CONSOMMATION

- 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 998-1
- DTU 26.1, 20.1, 23.1
- Certificat QB

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg
- Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- 12 mois
- à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78

Service 0,15 € / appel
+ prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mai 2019

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PARExGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PARExLANKO

MONOREX GF



NF EN 998-1
OC1 CSII Wc2



DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC1 pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- Enduit monocouche teinté dans la masse.

DOMAINE D'APPLICATION

■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt1, Rt2, Rt3 conformes au DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au DTU 23.1)
- Corps d'enduit conformes au DTU 26.1
- Sous-enduits :
 - MONOGRIS E
 - TRADIREX
 - TRADIDUR
 - PARMUREX
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE
 - MONOMAX SE ⁽²⁾

■ SUPPORTS EXCLUS

- Constructions hourdées ou enduites au plâtre
- Supports exposés horizontaux inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC1
- **Résistance à la compression** : CS II
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd** $\leq 0,20$ m (pour une épaisseur de 10 mm)

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 27.

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 5,2 à 6,3 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- L'ajout d'adjuvant AXEL 3000*, 751 LANKO LATEX* ou FIXOPIERRE* est déconseillé pour la finition talochée.

■ MATÉRIEL

Machine à projeter

- **Pression pompe** : 8 - 10 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.

Bétonnière

Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h
- Pression air de 4 à 6 bars

■ APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches » pages 26-27.

- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuancage de teinte) et entraîner un faiçonnage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.
- La finition talochée est non admise sur béton cellulaire.

CONSOMMATIONS

- 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur selon les supports

* Voir la Fiche Technique du produit. ** Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau de l'enduit. Produit disponible sur tous nos sites excepté celui de Paviers (37). - (1) Finition talochée non admise sur béton cellulaire. (2) Produit disponible uniquement sur le site de Paviers (37).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de MONOREX GF relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE

NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

- **MAÇONNERIE HOMOGÈNE**
- Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).
- **MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE**
- C'est une maçonnerie «non homogène»
- **Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.
 - **Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

PLANÉITÉ DES SUPPORTS				
PLANÉITÉ	Maçonnerie de petits éléments (DTU 20.1)		Ouvrages en béton (DTU 21)	
	Soignée	Courante	Soignée	Courante
Tolérance sous la règle de 2 m	1 cm	1,5 cm	0,5 cm	0,7 cm
Tolérance sous le réglet de 20 cm	0,7 cm	1 cm	0,2 cm	0,2 cm

PLANÉITÉ DES ENDUITS		
PLANÉITÉ	Enduit soigné	Enduit courant
Tolérance sous la règle de 2 m	0,5 cm	1 cm

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITIONS	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures)
Gratté	Maçonnerie soignée et homogène	Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1^{ère} passe d'enduit d'environ 8 mm 2 2^{ème} passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1^{ère} L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage			-
Rustique et Rustique-écrasé	Maçonnerie soignée et homogène	1 1^{ère} passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermisssement, projeter la passe de grain décoratif			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène				
Taloché	Maçonnerie soignée et homogène	1 1^{ère} passe d'enduit de 7 mm minimum 2 Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1^{ère}	Pour ces supports, la finition talochée est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement		Finition non admise sur béton cellulaire
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène		Pour des grandes surfaces 1 Réaliser un sous-enduit TRADIREX de 12 mm minimum 2 Laisser sécher 4 à 7 jours suivant les conditions ambiantes 3 Appliquer l'enduit de finition sur 7 à 8 mm maximum		

PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	• Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol d'eau par exemple)	• Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un bouche-pores (1 vol de FIXOPIERRE pour 4 vol d'eau)	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-			1 ^{ère} solution • Appliquer le gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2 ^{ème} solution • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE ou 751 LANKO LATEX (0,5 l/sac) • Pour une finition talochée, seule la 2 ^{ème} solution est admise	• Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE ou 751 LANKO LATEX (0,5 l/sac)

*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS

APPLICATION EN DÉCORATION			
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITIONS	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)	L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant
Gratté	Maçonnerie soignée	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 8 mm maximum après grattage
	Maçonnerie courante	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 10 à 15 mm maximum après grattage	
Rustique et Rustique-écrasé	Maçonnerie soignée	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermisssement, projeter la passe de grain décoratif	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermisssement, projeter la passe de grain décoratif
	Maçonnerie courante	1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm 2 Après raffermisssement, projeter la passe de grain décoratif	
Taloché	Maçonnerie soignée ou courante	1 1 ^{ère} passe d'enduit de 3 à 5 mm Sur support béton et support fermé, cette 1 ^{ère} passe est adjuvantée avec FIXOPIERRE ou 751 LANKO LATEX (0,5 l/sac) 2 Dans la foulée, seconde passe d'enduit de 5 mm maximum L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point	